

Bayblend® T88 GF-20

聚碳酸酯 + SAN

Covestro - Polycarbonates

Technical Data

产品说明

Rubber modified (PC+SAN) blend; 20 % glass fiber filled; injection molding grade; optimized heat ageing- and UV-stability; very good flow; tensile modulus = 7200 MPa; high heat resistance; Vicat/B 120 = 130 °C.

总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量
特性	• 抗紫外线性能良好 • 良好的流动性 • 良好的耐热老化性能 • 耐热性, 高
RoHS 合规性	• RoHS 合规
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度 (23°C)	1.29 g/cm ³	ISO 1183
收缩率 ⁴		ISO 2577
横向流量: 260°C, 3.00 mm	0.30 到 0.50 %	
流量: 260°C, 3.00 mm	0.20 到 0.40 %	
吸水率		ISO 62
饱和, 23°C	0.40 %	
平衡, 23°C, 50% RH	0.20 %	
机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	7200 MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力		ISO 527-2/5
屈服, 23°C	120 MPa	
断裂, 23°C	120 MPa	
拉伸应变		ISO 527-2/5
屈服, 23°C	2.4 %	
断裂, 23°C	2.4 %	
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度		ISO 180/A
-30°C	8.0 kJ/m ²	
23°C	8.0 kJ/m ²	
无缺口伊佐德冲击强度		ISO 180
-30°C	38 kJ/m ²	
23°C	38 kJ/m ²	
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	129 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	119 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度		
--	128 °C	ISO 306/B50
--	130 °C	ISO 306/B120

Bayblend® T88 GF-20

聚碳酸酯 + SAN

Covestro - Polycarbonates

热性能	额定值 单位制	测试方法
线形热膨胀系数		ISO 11359-2
流动 : 23 到 55°C	3.0E-5 cm/cm/°C	
横向 : 23 到 55°C	6.5E-5 cm/cm/°C	
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+17 ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+16 ohms·cm	IEC 60093
介电强度 (23°C, 1.00 mm)	35 kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率		IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.30	
23°C, 1 MHz	3.20	
耗散因数		IEC 60250
23°C, 100 Hz	2.5E-3	
23°C, 1 MHz	8.5E-3	
漏电起痕指数 (解决方案 A)	150 V	IEC 60112
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.9 mm)	HB	UL 94
充模分析	额定值 单位制	测试方法
Melt Viscosity ⁵ (260°C)	205 Pa·s	ISO 11443-A